



GASOLINE
ROTARY SCREW
AIR COMPRESSOR
OPERATOR'S MANUAL



CAUTION

**RISK OF INJURY! READ ENTIRE MANUAL
BEFORE OPERATING! THIS MANUAL IS AN IMPORTANT
PART OF THE AIR COMPRESSOR AND MUST REMAIN
WITH THIS UNIT WHEN YOU SELL OR RENT IT!**

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	3
INSPECTION.....	3
IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS	4
MI-T-M GASOLINE AIR COMPRESSOR FEATURES	7
EXPLODED VIEW & EXPLANATION OF AIR COMPRESSOR FEATURES.....	8
NOTES	9
WARNING	10
PREPARATION.....	11
INITIAL SET-UP:.....	11
LOCATION:	11
ENGINE FUEL TANK:.....	11
PRE-START CHECKLIST:	12
OPERATION.....	13
START-UP:	13
SHUTDOWN:	13
MAINTENANCE	13
MAINTENANCE CHART	14
TROUBLESHOOTING.....	15
STATEMENT OF WARRANTY	17

WARNING

Warning: This product contains lead, a chemical known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.

Wash your hands after handling this product.

WARNING

This product contains one or more chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

WARNING

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

INTRODUCTION

Congratulations on the purchase of your new Mi-T-M® Air Compressor! You can be assured your Mi-T-M Air Compressor was constructed with the highest level of precision and accuracy. Each component has been rigorously tested by technicians to ensure the quality, endurance and performance of this air compressor.

This operator's manual was compiled for your benefit. By reading and following the simple safety, installation and operation, maintenance and troubleshooting steps described in this manual, you will receive years of troublefree operation from your new Mi-T-M Air Compressor. The contents of this manual are based on the latest product information available at the time of publication. Mi-T-M reserves the right to make changes in price, color, materials equipment, specifications or models at any time without notice.



IMPORTANT!

A "DANGER, WARNING or CAUTION" safety warning will be surrounded by a "SAFETY ALERT BOX". This box is used to designate and emphasize Safety Warnings that must be followed when operating this air compressor. Accompanying the safety warnings are "Signal Words" which designate the degree or level of hazard seriousness. The "Signal Words" used in this manual are as follows:

DANGER: INDICATES AN IMMINENTLY HAZARDOUS SITUATION WHICH, IF NOT AVOIDED, WILL RESULT IN DEATH OR SERIOUS INJURY.

WARNING: INDICATES A POTENTIALLY HAZARDOUS SITUATION WHICH, IF NOT AVOIDED, COULD RESULT IN DEATH OR SERIOUS INJURY.

CAUTION: INDICATES A POTENTIALLY HAZARDOUS SITUATION WHICH, IF NOT AVOIDED MAY RESULT IN MINOR OR MODERATE INJURY OR DAMAGE TO THE AIR COMPRESSOR.

The symbols set to the left of this paragraph are "Safety Alert Symbols". These symbols are used to call attention to items or procedures that could be dangerous to you or other persons using this equipment.



ALWAYS PROVIDE A COPY OF THIS MANUAL TO ANYONE USING THIS EQUIPMENT. READ ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND ANY INSTRUCTIONS SUPPLIED BY MANUFACTURERS OF SUPPORTING EQUIPMENT BEFORE OPERATING THIS AIR COMPRESSOR AND ESPECIALLY POINT OUT THE "SAFETY WARNINGS" TO PREVENT THE POSSIBILITY OF PERSONAL INJURY TO THE OPERATOR.

INSPECTION

Unbox the air compressor and write in the serial number in the space provided below. Inspect for signs of obvious or concealed freight damage. Be sure that all damaged parts are replaced and any mechanical problems are corrected prior to the operation of the air compressor.

SERIAL NUMBER _____

Mi-T-M® Corporation, 50 Mi-T-M Drive, Peosta, IA 52068
563-556-7484 / 800-553-9053 / Fax 563-556-1235
Monday - Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

Please have the following information available for all service calls:

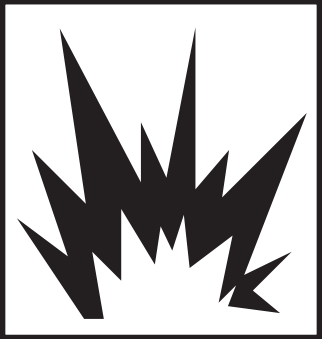

1. Model Number
2. Serial Number
3. Date and Place of Purchase

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS





READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR





Hazard	Potential Consequence	Prevention
<p>RISK OF EXPLOSION OR FIRE</p> <div style="border: 2px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;">  </div> <div style="border: 2px solid black; padding: 5px;">  </div>	<p>Serious injury or death may occur from normal sparks in the engine ignition system or engine exhaust/muffler.</p> <p>Injury or death may occur as a result of improper fueling.</p> <p>Serious injury may occur if any air compressor ventilation openings are restricted, causing the air compressor to overheat and start a fire.</p>	<p>Always operate air compressor outdoors in a well ventilated area free of flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials.</p> <p>DO NOT SMOKE if spraying flammable material. Locate the air compressor at least 20 feet away from the spray area. (An additional hose may be required.)</p> <p>Do not smoke while filling fuel tank.</p> <p>Never fill the fuel tank while the unit is running or hot. Allow the unit to cool two minutes before refueling.</p> <p>Do not refuel indoors or in a poorly ventilated area.</p> <p>Always refuel slowly to avoid the possibility of spilled fuel which may cause a risk of fire.</p> <p>Do not operate the unit if gasoline is spilled. Wipe the air compressor clean and move it away from the spill. Avoid creating any ignition until the gasoline has evaporated.</p> <p>Do not store the air compressor near an open flame or any equipment such as a stove, furnace, water heater, etc. which utilizes a pilot light or sparking device.</p> <p>A spark arrester must be added to the muffler of this engine if it is to be used on any forest covered, brush covered or grass covered unimproved land. The arrester must be maintained in effective working order by the operator.</p> <p>Never place objects against or on top of air compressor. Operate air compressor at least 12 inches away from any wall or obstruction that would restrict proper ventilation.</p>

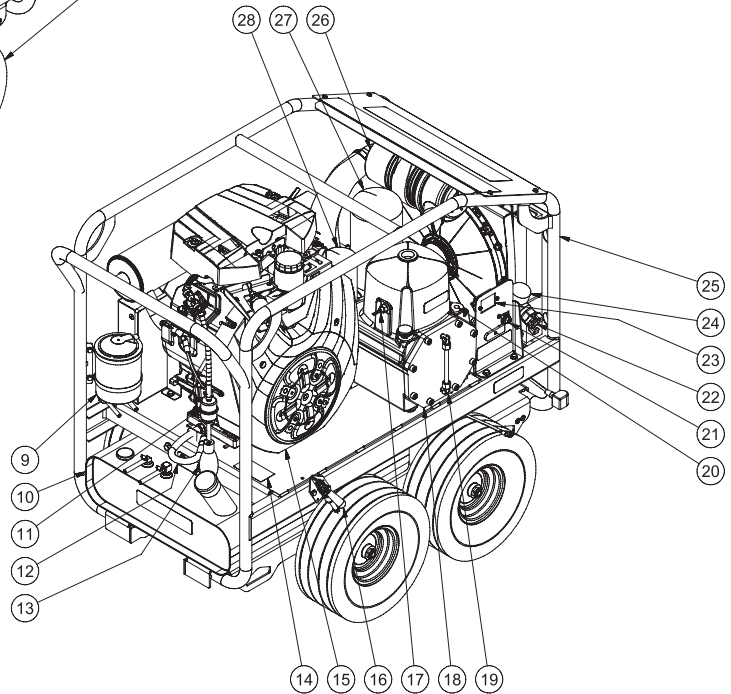
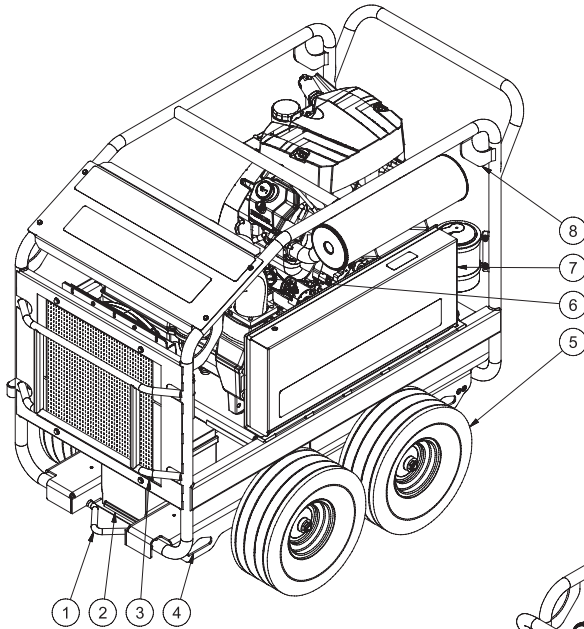
IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

Hazard	Potential Consequence	Prevention
<p>RISK TO BREATHING</p> 	<p>Serious injury or death could occur from inhaling gas engine exhaust which contains carbon monoxide- a poisonous gas that can kill you. You CAN NOT smell or see this gas.</p> <p>Sprayed materials such as paint, paint solvents, paint remover, insecticides, weed killers, etc. contain harmful vapors and poisons.</p> <p>Serious injury or death could occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles.</p>	<p>Never use a Gasoline Air Compressor in enclosed or partially-enclosed spaces. Gasoline Air Compressors can produce high levels of carbon monoxide very quickly. When you use a Gasoline Air Compressor, remember that you cannot smell or see carbon monoxide. Even if you can't smell exhaust fumes, you may still be exposed to carbon monoxide.</p> <p>If you start to feel sick, dizzy or weak while using this unit, get to fresh air right away. Do not delay. The carbon monoxide from gasoline engine exhaust can rapidly lead to full incapacitation and death.</p> <p>If you experience serious symptoms, get medical attention immediately. Inform medical staff that carbon monoxide poisoning is suspected. If you experienced symptoms while indoors, have someone call the fire department to determine when it is safe to re-enter the effected area.</p> <p>Operate air compressor only in a well ventilated area. Follow all safety instructions provided with the materials you are spraying. Use of a respirator may be required when working with some materials.</p> <p>Never inhale air from the air compressor either directly or from a breathing device connected to the air compressor.</p>
<p>RISK OF BURNS</p> 	<p>Serious injury could occur from touching exposed metal parts. These areas can remain hot for some time after the air compressor is shutdown.</p>	<p>Never allow any part of your body or other materials to make contact with any exposed metal parts on the air compressor.</p> <p>Never allow any part of your body to contact the engine muffler or adjacent areas.</p>

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

Hazard	Potential Consequence	Prevention
<p>RISK OF FLYING OBJECTS</p> 	<p>Soft tissue damage can occur from the compressed air stream.</p> <p>Serious injury can occur from loose debris being propelled at a high speed from the compressed air stream</p>	<p>Always wear safety glasses to shield the eyes from flying debris.</p> <p>Never point the air stream at any part of your body, anyone else or animals.</p> <p>Never leave pressurized air in the air compressor. Shut off air compressor and relieve pressure when storing or attempting maintenance.</p> <p>Always maintain a safe distance from people and animals while operating the air compressor.</p> <p>Do not move the air compressor while air tank is under pressure. Do not attempt to move the air compressor by pulling on the hose.</p>
<p>RISK FROM MOVING PARTS</p> 	<p>Risk of bodily injury from moving parts.</p>	<p>Before performing maintenance, always turn off air compressor. Bleed pressure from the air hose and disconnect spark plug wire to prevent engine from starting unexpectedly. All repairs to the air compressor should be made by an Authorized Service person.</p> <p>Do not operate without protective covers/guards. Always turn off air compressor before removing any guard. Replace damaged covers/guards before using the air compressor.</p>
<p>RISK FROM NEGLIGENCE</p>	<p>Risk of injury from negligent use.</p>	<p>Never allow children or adolescents to operate this air compressor!</p> <p>Stay alert-watch what you are doing. Do not operate the air compressor when fatigued or under the influence of alcohol or drugs.</p> <p>Know how to stop the air compressor. Be thoroughly familiar with controls.</p>
<p>RISK OF AIR COMPRESSOR DAMAGE</p>	<p>Risk of major repair.</p>	<p>Do not operate air compressor without an air filter.</p> <p>Do not operate air compressor in a corrosive environment.</p> <p>Always operate the air compressor in a stable, secure position to prevent air compressor from falling.</p> <p>Follow all maintenance instructions listed in this manual.</p>

MI-T-M GASOLINE AIR COMPRESSOR FEATURES (ROTARY SCREW)



Ref#	Description
1.	Tow Point
2.	Battery
3.	Oil Cooler
4.	Tie Down Points
5.	15" Pneumatic Tires
6.	Pilot Unloader Valve
7.	Beltguard
8.	Four Point Lift
9.	Emissions Canister
10.	Fuel Tank
11.	Engine Fuel Filter
12.	Engine Oil Drain
13.	Primer Bulb
14.	Decal-Data Plate
15.	Engine
16.	Push/Pull Toggle Brake
17.	Air End Oil Temperature Switch
18.	Air End
19.	Air End Oil Sight Glass
20.	Pressure Relief Valve
21.	Ball Valve
22.	Outlet
23.	Hour Meter
24.	Pressure Gauge
25.	Roll Cage
26.	Air Filter
27.	Air/Oil Separator
28.	Air End Oil Filter

EXPLODED VIEW & EXPLANATION OF AIR COMPRESSOR FEATURES

SAFETY RELIEF VALVE: This valve is designed to prevent system failures by relieving pressure from the system when the compressed air reaches a predetermined level. The valve is preset by the manufacturer and must not be modified in any way. To verify the valve is working properly, pull on the ring. Air pressure should escape. When the ring is released, it will reseal.

PILOT UNLOADER VALVE: as this valve reaches its set pressure point, it will begin to open which will proportionally close the inlet valve and decrease engine throttle.

AIR INTAKE FILTER: This filter is designed to clean air coming into the pump. To ensure the pump continually receives a clean, dry air supply this filter must always be clean and ventilation opening free from obstructions. Replace filter element when necessary.

OIL FILL PORT/VENT: Pour oil into the Oil Fill Port when required.

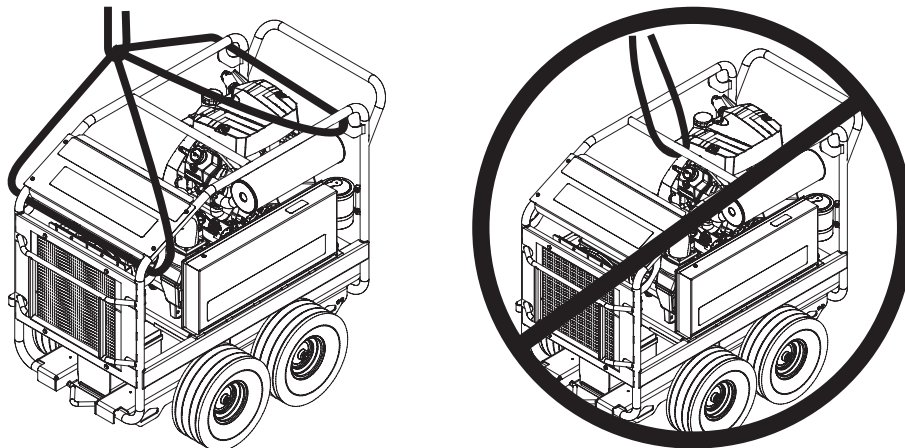
OIL SIGHT GLASS: The Oil Sight Glass displays the oil level in the pump. The oil level should be between the decals when the unit is at rest. If low, add RotorLub™ 8000 oil.

AIR COMPRESSOR PUMP: A single stage rotary screw air end is comprised of two intermeshed rotors with a different number of lobes on each. On the inlet side of the rotors, there is an increasing volume for air due to the differing number of lobes to occupy which creates a vacuum condition and draws air in. As the air moves along the rotor, oil is injected into the rotor housing to create a seal between the rotors and the rotor housing which prevents the air from blowing by. As the air continues to move along the rotors, the lobes begin to mesh more closely together decreasing the volume of the air/oil mixture and increasing the pressure. The pressurized mixture then flows through the reservoir to the air/oil separator. The separator then removes the majority of the oil from the mixture, and the air is fed to the outlet. The oil removed from the air then proceeds to the oil filter before it is reinjected into the rotor housing via the scavenge line.

OUTLET PRESSURE GAUGE: The outlet pressure gauge indicates the air pressure available at the outlet side of the ball valve. This pressure is controlled by the pilot unloader valve and is always less or equal to the reservoir pressure.

PRIMER BULB: The primer bulb is used to supply fuel to the carburetor before attempting to start the unit. This allows for a faster and easier start.

FOUR POINT LIFT SYSTEM: One strap should be run through both front lifting points and another strap through both rear lifting points and then connect both straps to the lifting device. At no point should the unit be lifted by the crossbar or by any component other than the four point lift system.



NOTES

 **WARNING** 

THE FOLLOWING PAGES CONTAIN OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS.

DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THIS AIR COMPRESSOR UNTIL YOU HAVE READ AND UNDERSTOOD ALL SAFETY PRECAUTIONS AND INSTRUCTIONS LISTED IN THIS MANUAL.

INCORRECT OPERATION OF THIS UNIT CAN CAUSE SERIOUS INJURY!!

DO NOT ALTER OR MODIFY THIS EQUIPMENT IN ANY MATTER!

PREPARATION

INITIAL SET-UP:

1. Read safety warnings before setting-up air compressor.
2. Ensure the oil level in the air compressor pump is adequate. If low, add RotorLub™ 8000 oil.



WARNING RISK OF EXPLOSION OR FIRE CAUSING SERIOUS INJURY OR DEATH!



DO NOT ALLOW THE ENGINE OR MUFFLER TO COME IN CONTACT WITH FLAMMABLE VAPORS, COMBUSTIBLE DUST, GASES OR OTHER COMBUSTIBLE MATERIALS. A SPARK MAY CAUSE A FIRE.



WHEN USING THE AIR COMPRESSOR FOR SPRAY PAINTING, PLACE THE AIR COMPRESSOR AS FAR AWAY FROM THE WORK AREA AS POSSIBLE, USING EXTRA AIR HOSES IF NEEDED.

LOCATION:

1. In order to avoid damaging the air compressor, do not incline the air compressor transversely or longitudinally more than 5°.
2. Place air compressor at least 12 inches away from obstacles that may prevent proper ventilation. Do not place air compressor in an area:
 - where there is evidence of oil or gas leaks.
 - where flammable gas vapors or materials may be present.
 - where air temperatures fall below 32°F or exceed 104°F.
 - where extremely dirty air or water could be drawn into the air compressor.

ENGINE FUEL TANK:



DANGER: RISK OF FIRE! DO NOT SMOKE WHILE FUELING! DO NOT FILL THE FUEL TANK WHILE UNIT IS RUNNING OR HOT. ALLOW UNIT & ENGINE TO COOL FOR TWO MINUTES BEFORE REFUELING. DO NOT FILL FUEL TANK TO POINT OF OVERFLOWING. ALLOW APPROXIMATELY 1/4" OF TANK SPACE FOR FUEL EXPANSION.

1. Locate the Safety Decals on your unit and heed their warnings.



WARNING: RISK OF EXPLOSION OR FIRE! ALWAYS STORE FUEL AWAY FROM THE WASHER WHILE THE UNIT IS RUNNING OR HOT.

2. Gasoline Engines: When filling (red) tank, gasoline fuel should be between 85 and 95 octane. DO NOT MIX OIL WITH GASOLINE. Gasoline fuel should be purchased in quantities that may be used within 30 days. Use of clean, fresh lead-free gasoline is recommended. Leaded gasoline may be used if lead-free is unavailable. DO NOT use gasoline containing methanol or alcohol.
3. Check the engine oil level before starting the engine. (See Engine Manual.)
4. Refer to the Engine Manual supplied with this unit for proper fueling and adjustment procedures.
5. Review the Engine Manual accompanying this compressor for correct engine start-up and maintenance procedures.



WARNING RISK OF EXPLOSION OR FIRE CAUSING SERIOUS INJURY OR DEATH!



DO NOT PLACE UNIT IN AN AREA WHERE FLAMMABLE GAS VAPORS MAY BE PRESENT. A SPARK COULD CAUSE AN EXPLOSION OR FIRE.



ALWAYS STORE FUEL AWAY FROM THE AIR COMPRESSOR WHILE IT IS RUNNING OR HOT.



WARNING RISK OF ASPHYXIATION! DO NOT OPERATE IN AN ENCLOSED AREA. USE THIS PRODUCT ONLY IN WELL VENTILATED AREAS! THE EXHAUST FROM THE ENGINE CONTAINS CARBON MONOXIDE, A POISONOUS, ODORLESS AND INVISIBLE GAS. BREATHING THE GAS CAN CAUSE SERIOUS INJURY, ILLNESS AND POSSIBLE DEATH.



WARNING RISK OF BODILY INJURY!

PREPARATION

NEVER ATTEMPT TO OPEN ANY PART OF THE COMPRESSOR SYSTEM UNTIL ALL INTERNAL PRESSURE HAS BEEN RELEASED!

PRE-START CHECKLIST:

1. Make sure the Engine Switch is in the "OFF" position.
2. Check oil level. Add if necessary.
3. Make sure the Safety Relief Valve is working correctly.
4. Make sure all guards and covers are in place and securely mounted.

OPERATION

START-UP:

1. Read safety warnings before performing operation.
2. Check pressure gauge on the air end. Do not attempt starting the unit until the internal air end pressure is below 5 psi.
3. Squeeze primer bulb five to seven times to fill the fuel filter and carburetor with fuel.
4. Fully open the outlet ball valve to prevent the engine from throttling down until the engine has warmed up.
5. Start the engine. (Refer to the Engine Manual accompanying this unit.)
6. When the engine has run for 1-2 minutes, Close outlet ball valve before connecting hose/air tools.
7. If you notice any unusual noise or vibration, stop the air compressor and refer to "Troubleshooting".

COLD WEATHER OPERATION: Below 32°F (Operation below 0F is not recommended) the following actions should be performed before attempting start-up:

- Perform oil change on engine, replace oil filter, and refill with SAE 10W-30.
- Perform oil change on air end, refill with CompLube™ 2000P, replace oil filter, and replace air/oil separator.

SHUTDOWN:

1. To stop the air compressor, close the outlet ball valve with the hose & air tool still connected, and then move the Engine Switch to the "Off" position. (Refer to the Engine Manual accompanying this unit.)
2. Drain air from the compressor outlet and hose by opening outlet ball valve and releasing air with an attached air tool.
3. Once the Air Outlet Pressure is under 10 pounds, disconnect air hose and tool.
4. Allow the air compressor to cool down.
5. Wipe air compressor clean and store in a safe, non-freezing area.

MAINTENANCE

Read the instruction manual before performing maintenance. The following procedures must be performed when stopping the air compressor for maintenance or service.

1. Turn off air compressor.
2. Disconnect spark plug wire from engine.
3. Open outlet ball valve.
4. Wait for the air compressor to cool before starting service.

MAINTENANCE CHART

MAINTENANCE CHART						
Procedure	DAILY	WEEKLY	MONTHLY	100 HOURS	200 HOURS	2000 HOURS
Check pump oil level	X					
Check engine oil level	X					
Check engine air filter	X					
Inspect guards/covers	X					
Check for unusual noise/vibration	X					
Check for air leaks	X					
Check for oil leaks	X					
Clean exterior of compressor		X				
Inspect inlet air filter		X				
Inspect belt			X			
Check safety relief valve			X			
Change engine oil				X		
Replace engine air filter				X		
Check engine spark plug				X		
Replace inlet air filter					X	
Replace pump oil filter						X
Replace pump oil						X
Replace air/oil separator						X

*The pump oil must be changed every 2000 hours or 1 year, whichever comes first.

The engine oil must be changed after the first 8 hours of operation and every 100 hours or 3 months, whichever comes first.

Every 2 years, an Authorized Service Technician should check all air end valves.

Belt tension must be checked before first run, after the first hour of operation, and weekly after that. When properly tensioned, the belt should have a deflection force of nine to ten pounds at 1/4" of deflection.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Engine will not start.	Various engine problems.	Refer to the engine manual accompanying your air compressor.
	Low engine oil level.	Engine is equipped with an Oil Alert System which will not allow the engine to start if oil level is low. Add oil, if needed.
	Pressure reservoir not fully bled off.	Wait 5 minutes or until reservoir is depressurized.
Noisy operation.	Loose engine pulley or pump flywheel.	Tighten pulley and or flywheel.
	Lack of oil in the pump.	Add correct amount of oil.
	Particles in oil.	Drain oil. Refill to proper level with RotorLub™ 8000 oil.
	Rotor failure.	STOP THE AIR COMPRESSOR! Contact Mi-T-M Customer Service.
Insufficient pressure at air tool or accessory.	Pilot Unloader Valve not turned to high enough pressure or defective.	Adjust Pilot Unloader Valve to proper setting or replace.
	Restricted air intake.	Clean or replace Air Intake Filter.
	Air leaks or restrictions.	Check for leaks and repair.
	Hose or hose connections are too small or long.	Replace with larger hose or connectors.
	Air compressor is not large enough for air requirement.	Check the accessory air requirement. If it is higher than the CFM or pressure supply to the air compressor, use a larger air compressor.
	Inlet Valve not fully opening.	Fix or replace Inlet Valve.
	Clogged Air/Oil Separator.	Replace Air/Oil Separator.
Air leaks from Safety Relief Valve.	Possible defective Safety Relief Valve.	Operate Safety Relief Valve manually by pulling on ring. If it still leaks, it should be replaced.
	Defective Pilot Unloader Valve.	Replace Pilot Unloader Valve.
Moisture in discharge air.	Condensation in air tank caused by high level of atmospheric humidity or air compressor is not run long enough.	Run air compressor a minimum of one hour to prevent condensation buildup use an air line filter.
Excessive oil consumption or oil in hose.	Restricted Air Intake Filter.	Clean or replace.
	Air compressor on unlevel surface.	Do not incline the air compressor more than 5° in any direction while running.
	Reservoir overfilled with oil.	Drain oil. Refill to proper level with RotorLub™ 8000 oil.
	Wrong viscosity.	Drain oil. Refill to proper level with RotorLub™ 8000 oil.
	Plugged Scavenge Line.	Clear Scavenge Line.
	Defective Minimum Pressure Valve.	Replace Minimum Pressure Valve.
	Clogged Air/Oil Separator.	Replace Air/Oil Separator.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Oil has milky appearance.	Water in oil due to condensation.	Change oil and move air compressor to a less humid environment.
Unit Shuts off During Operation.	Pump Oil Temperature switch activated.	Clean Oil Cooler. Replace Thermostatic Valve. Move unit to cooler location.
	Defective Pilot Unloader Valve.	Replace Pilot Unloader Valve.
	Defective Inlet Valve.	Replace Inlet Valve.



STATEMENT OF WARRANTY

Mi-T-M Corporation warrants all parts, (except those referred to below), of your new air compressor to be free from defects in materials and workmanship during the following periods:

For Three (3) years from the date of original purchase:

Compressor Pump* Cooling Fan

For Six (6) months from date of original purchase:

Pilot Valve Plumbing

Oil Cooler

For Ninety (90) days from the date of original purchase:

Pressure Gauges Safety Relief Valves

Drain Valves

Defective parts not subject to normal wear and tear will be repaired or replaced at our option during the warranty period. In any event, reimbursement is limited to the purchase price paid.

EXCLUSIONS

1. Normal wear parts:

Isolators Air Filter

2. This warranty does not cover parts damaged due to normal wear, abnormal conditions, misapplication, misuse, accidents, operation at other than recommended speeds, pressures or temperature, improper storage or freight damage. Parts damaged or worn by operation in dusty environments are not warranted. Failure to follow recommended operating and maintenance procedures also voids warranty.
3. Labor charges, loss or damage resulting from improper operation, maintenance (other than routine air tank draining and oil changes, if applicable) or repairs made by persons other than a Mi-T-M Authorized Service Center.
4. The use of other than Genuine Repair Parts will void warranty. Parts returned, prepaid to our factory or to an Authorized Service Center will be inspected and replaced free of charge if found to be defective and subject to warranty. Under no circumstances shall the manufacturer bear any responsibility for loss of use of the unit, loss of time or rental, inconvenience, commercial loss or consequential damages. There are no warranties which extend beyond the description of the face hereof.

*Compressor Pump Warranty is only valid if the pump maintenance schedule listed below is adhered to, and RotorLub™ 8000† is the only oil used in the pump. If either of these conditions are not met, the Compressor Pump warranty will only be valid for One (1) year.

†CompLube2000P may also be used in cold weather conditions, but the oil must then be changed every 500 hours.

For Service or Warranty consideration, contact:
Mi-T-M Corporation, 50 Mi-T-M Drive, Peosta, IA 52068-0050
563-556-7484 / 800-553-9053 / Fax 563-556-1235
Monday-Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

CALIFORNIA EMISSIONS CONTROL WARRANTY STATEMENT YOUR WARRANTY RIGHTS AND OBLIGATIONS

The California Air Resources Board and Mi-T-M are pleased to explain the emission control system warranty on your 2017 small off-road engine/equipment (SORE). In California, new SOREs must be designed, built and equipped to meet the State's stringent anti-smog standards. Mi-T-M must warrant the evaporative emissions control system (EECS) on your SOREs for the periods of time listed below provided there has been no abuse, neglect or improper maintenance of your SOREs.

Your EECS may include parts such as the carburetor, fuel-injection system, the ignition system, catalytic converter, fuel tanks, fuel lines, fuel caps, valves, canisters, filters, vapor hoses, clamps, connectors, belts and other associated emission-related components. Where a warrantable condition exist, Mi-T-M will repair your small off-road engine at no cost to you including diagnosis, parts and labor.

MANUFACTURER'S WARRANTY COVERAGE:

This EECS is warranted for two years. If any evaporative emissions-related part on your small off-road engine/equipment is defective, the part will be repaired or replaced by Mi-T-M.

OWNER'S WARRANTY RESPONSIBILITIES:

-As the SORE owner, you are responsible for performance of the required maintenance listed in your owner's manual. Mi-T-M recommends that you retain all receipts covering maintenance on your SORE , but Mi-T-M cannot deny warranty solely for the lack of receipts.

-As the SORE owner, you should however be aware that Mi-T-M may deny you warranty coverage if your SORE or a part has failed due to abuse, neglect, or improper maintenance or unapproved modifications.

-You are responsible for presenting your SORE to distribution center or service center authorized by Mi-T-M Corporation, 50 Mi-T-M Drive, Peosta, IA 52068 (herein Mi-T-M) as soon as the problem exists. The warranty repairs should be completed in a reasonable amount of time, not to exceed 30 days.

If you have a question regarding your warranty coverage, you should contact Mi-T-M Customer Service Department at 1-800-553-9053 or by emailing us at corp@mitm.com.

GENERAL EMISSIONS WARRANTY COVERAGE - CALIFORNIA ONLY -

Mi-T-M warrants to the ultimate purchaser and each subsequent purchaser that the SORE (1) has been designed, built and equipped so as to conform with all applicable regulations; and (2) is free from defects in materials and workmanship that cause the failure of a warranted part to conform with those regulations as may be applicable to the terms and conditions stated below.

(a) The warranty period begins on the date the engine is delivered to an ultimate purchaser or first placed into service. The warranty period is two years.

(b) Subject to certain conditions and exclusions as stated below, the warranty on emissions related parts is as follows:

(1) Any warranted part that is not scheduled for replacement as required maintenance in your owner's manual is warranted for the warranty period stated above. If the part fails during the period of warranty coverage, the part will be repaired or replaced by Mi-T-M according to subsection (4) below. Any such part repaired or replaced under warranty will be warranted for the remainder of the period.

(2) Any warranted part that is scheduled only for regular inspection in your owner's manual is warranted for the warranty period stated above. Any such part repaired or replaced under warranty will be warranted for the remaining warranty period.

(3) Any warranted part that is scheduled for replacement as required maintenance in your owner's manual is warranted for the period of time before the first scheduled replacement date for that part. If the part fails before the first scheduled replacement, the part will be repaired or replaced by Mi-T-M according to subsection (4) below. Any such part repaired or replaced under warranty will be warranted for the remainder of the period prior to the first scheduled replacement point for the part.

(4) Repair or replacement of any warranted part under the warranty provisions herein must be performed at a warranty station at no charge to the owner.

(5) Notwithstanding the provisions herein, warranty services or repair will be provided at all of our distribution centers that are franchised to service the subject engines.

(6) The owner must not be charged for diagnostic labor that leads to the determination that a warranted part is in fact defective, provided that such diagnostic work is performed at a warranty station.

- (7) Mi-T-M is liable for damages to other engine components proximity caused by a failure under warranty of any warranted part.
- (8) Throughout the engine warranty period stated above, Mi-T-M will maintain a supply of warranted parts sufficient to meet the expected demand for such parts.
- (9) Any replacement part may be used in the performance of any warranty maintenance or repairs and must be provided without charge to the owner. Such use will not reduce the warranty obligations of Mi-T-M.
- (10) Add-on or modified parts that are not exempted by the Air Resources Board may not be used. The use of any non-exempted add-on or modified parts by the ultimate purchaser will be grounds for disallowing a warranty claims. Mi-T-M will not be liable to warrant failures of warranted parts caused by the use of a non-exempted add-on or modified part.

(c) WARRANTED PARTS:

The repair or replacement of any warranted part otherwise eligible for warranty coverage may be excluded from such warranty coverage if Mi-T-M demonstrates that the engine has been abused, neglected, or improperly maintained, and that such abuse, neglect, or improper maintenance was the direct cause of the need for repair or replacement of the part. That notwithstanding, any adjustment of a component that has a factory installed, and properly operating, adjustment limiting device is still eligible for warranty coverage. The following emissions warranty parts list are covered.

- (1) Fuel Metering System
 - (A) Carburetor and internal parts (and/or pressure regulator or fuel injection system).
 - (B) Air/fuel ratio feedback and control system, if applicable.
 - (C) Cold start enrichment system, if applicable.
 - (D) Regulator assy (gaseous fuel, if applicable)
- (2) Air Induction System
 - (A) Intake manifold, if applicable
 - (B) Air filter.
 - (C) Controlled hot air intake system.
- (3) Ignition System
 - (A) Spark plugs.
 - (B) Magneto or electronic ignition system.
 - (C) Spark advance/retard system, if applicable.
- (4) Exhaust manifold, if applicable
- (5) Evaporation System
 - (A) Fuel line
 - (B) Fuel line fittings
 - (C) Fuel Tank and Cap
 - (D) Carbon Canisters and Mounting Brackets
- (6) Exhaust Gas Recirculation (EGR) System
 - (A) EGR valve body, and carburetor spacer if applicable.
 - (B) EGR rate feedback and control system.
- (7) Air Injection System
 - (A) Air pump or pulse valve.
 - (B) Valves affecting distribution of flow.
 - (C) Distribution manifold.
- (8) Catalyst or Thermal Reactor System
 - (A) Catalytic converter.
 - (B) Thermal reactor.
 - (C) Exhaust manifold.
- (9) Particulate Controls
 - (A) Traps, filters, precipitators, and any other device used to capture particulate emissions.
- (10) Miscellaneous Items Used in Above Systems
 - (A) Electronic controls.
 - (B) Vacuum, temperature, and time sensitive valves and switches.
 - (C) Hoses, belts, connectors, and assemblies.

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	19
INSPECTION.....	19
ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD	20-22
MI-T-M COMPONENTES DE LA GASOLINA COMPRESOR DE AIRE	23
VISTA EXPLOTADA & EXPLICACIÓN DE ELEMENTOS DE COMPRESOR DE AIRE.....	24
NOTAS	25
ADVERTENCIA.....	26
INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN	27
COLOCACIÓN	27
ENGINE FUEL TANK.....	27
CONTROLES ANTES DEL ARRANQUE	28
OPERACIÓN.....	29
COMENZAR	29
APAGAMIENTO:.....	29
MANTENIMIENTO	30
LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS.....	31-32
DECLARACIÓN DE GARANTÍA	33

WARNING

ADVERTENCIA: Este producto tiene plomo, una sustancia química conocida al Estado de California a causar cáncer y defectos de nacimiento u otro daño reproductivo.

Lávese las manos después de usar este producto.

ADVERTENCIA

Este producto contiene química conocida por el estado de California a causar cáncer, defectos de nacimiento, y otros peligros reproductivos.

ADVERTENCIA

Los gases del motor de este producto contienen química conocida por el estado de California a causar cáncer, defectos de nacimiento, y otros peligros reproductivos.

INTRODUCTION

¡Felicitaciones por la compra de su nueva compresor de aire gasolina! Puede estar seguro que su compresor de aire gasolina fue construida con el nivel más. Cada componente ha sido probado rigurosamente por técnicos para asegurar la calidad, la resistencia y el rendimiento de esta unidad.

Este manual del operador fue compilado para su beneficio. Leyendo y siguiendo los pasos simples de seguridad, instalación, operación, mantenimiento y localización de fallas descritos en este manual ayudará a prolongar aun más la operación libre de fallas que usted puede esperar de su compresor de aire gasolina. El contenido de este manual está basado en la información actualizada disponible al momento de la publicación. Mi-T-M® se reserva el derecho de efectuar cambios en precio, color, materiales, equipo, especificaciones o modelos en cualquier momento sin previo aviso.



¡IMPORTANTE!

Estos párrafos están rodeados por una “CASILLA DE ALERTA DE SEGURIDAD”. Esta casilla se usa par designar y enfatizar las Advertencias de Seguridad que deben seguirse al operar esta lavadora a presión. Acompañando a las Advertencias de Seguridad están las “palabras de alerta” que designan el grado o nivel de seriedad de riesgo. Las “palabras de alerta” usadas en este manual son las siguientes:

PELIGRO: INDICA UNA SITUACIÓN INMINENTE RIESGOSA LA CUAL, SI NO SE EVITA, RESULTARA EN LA MUERTE O EN LESIONES GRAVES.

ADVERTENCIA: INDICA UNA SITUACIÓN POTENCIALMENTE RIESGOSA LA CUAL, SI NO SE EVITA, PODRIA RESULTAR EN LA MUERTE O EN LESIONES GRAVES.

PRECAUCION: INDICA UNA SITUACIÓN POTENCIALMENTE RIESGOSA LA CUAL, SI NO SE EVITA PUEDE RESULTAR EN LESIONES MENORES O MODERADAS.

El símbolo indicado a la izquierda de este párrafo es el “Símbolo de Alerta de Seguridad”. Este símbolo se usa para alertarlo acerca de artículos o procedimientos que podrían ser peligrosos para usted u otras personas usando este equipo.



PROVEA SIEMPRE UNA COPIA DE ESTE MANUAL A CUALQUIER PERSONA QUE USE ESTE EQUIPO. LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE OPERAR ESTA LAVADORA A PRESION, OBSERVANDO EN PARTICULAR LAS “ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD” PARA EVITAR LA POSIBILIDAD DE LESIONES PERSONALES AL OPERADOR.

INSPECTION

Escriba el número de serie de su unidad en el espacio provisto abajo, una vez que la unidad haya sido desempacada. Inspeccione por daño el contenido de la caja. Si algo parece dañado, NO LA DEVUELVA AL LUGAR DE COMPRA.

NUMERO DE SERIE _____

Mi-T-M® Corporation, 50 Mi-T-M Drive, Peosta, IA 52068
563-556-7484 / 800-553-9053 / Fax 563-556-1235
Lunes - Viernes 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

Por favor tenga disponible la información siguiente para todas las llamadas de servicio:

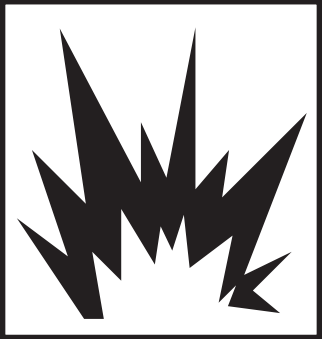

1. Número de modelo
2. Número de serie
3. Fecha y lugar de compra

ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD





LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE





Hazard	Potential Consequence	Prevention
<p>RIESGO DE EXPLOSIÓN O DE INCENDIO</p> <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;">   </div>	<p>O fuego chipas normales de sistema de encendido del motor o de exhosto de motor/mofle puede causar lesiones graves y la muerte.</p> <p>Un resultado de abastecer de combustible incorrecto es lesiones graves y la muerte.</p> <p>Abiertas limitados de ventilación de compresor de aire puded causar lesiones graves. Necesitar ventilación para evitar excesivo calor y empieza del fuego.</p>	<p>Siempre funcionar el compresor de aire en ambientes de bien ventilados sin vapores flamables, polvos combusible, gases, o toras materiales combustibles.</p> <p>No fumar si pulverizando materiales flamables. Poner el compresor de aire más de 20 pisos de ambiente de pulverizar. (Puede necesitar un otro tubo.)</p> <p>No fumar cuando llenar el tanque de motor con combustible (fuel).</p> <p>Nunca llenar el tanque del motor con fuel cuando motor es calor o funcionamiento. Permitir el motor 2 (dos) minutos para enfriarse antes de más fuel.</p> <p>No dar más fuel adentro o en ambientes con mal ventilados.</p> <p>Siempre reabastecer de fuel despacio para evitar derrames que puede causar riesgo de fuego.</p> <p>No funcionar el unito si hay derrames de gasolina. Limpiar el compresor de aire y mover afuera de derrame. Evitar encendido o funcionar hasta gasolina ha evaporar.</p> <p>No guardar el compresor de aire cerca de fuegos o máquinas como una estufa, horno, calentador de agua, etc. cual utilizar una luz piloto o dispositivo de chispas.</p> <p>Necesitar tener arrestador de chispas en el moefle de este motor para usar con algo tierra que tener hierba o arboles. Esta parte mantener efectuar por operador.</p> <p>No poner objetos cerca o arriba de compresor de aire. Funcionar compresor de aire más de 12 pulgudos afuera de pared o obstrucción que limitar ventilación apropiado.</p>

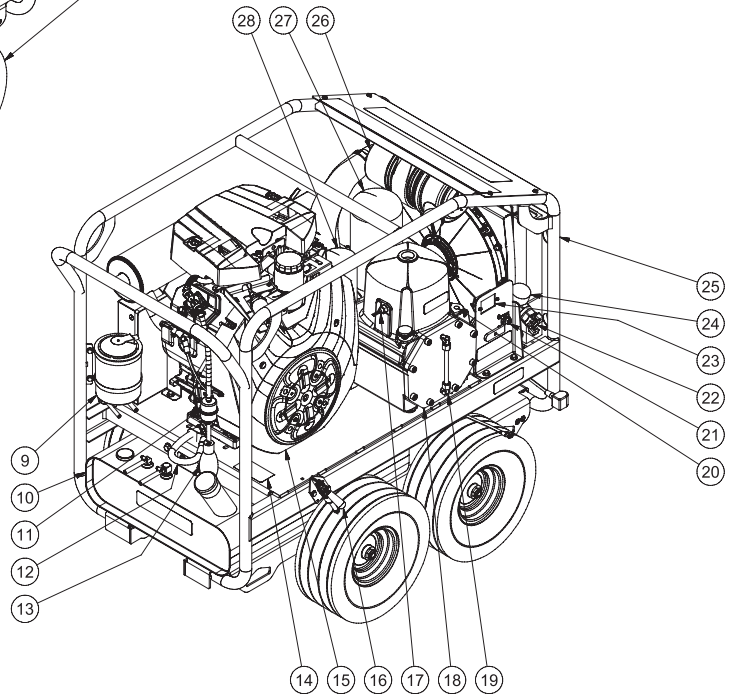
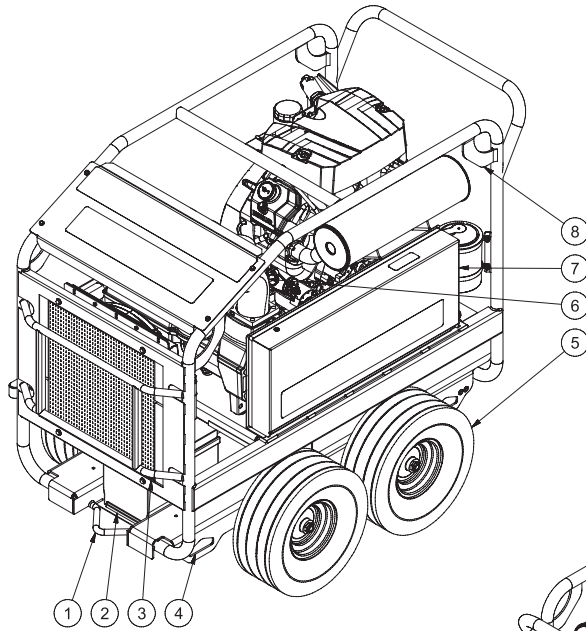
ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

Hazard	Potential Consequence	Prevention
<p>RIESGOS A LA RESPIRACIÓN</p> 	<p>La inhalación de aire comprimido puede causar lesiones graves e incluso la muerte. El chorro de aire podría contener monóxido de carbono, vapores tóxicos o partículas sólidas..</p> <p>Materiales pulverizados como pinturas, solventes para pinturas, desbarnizadores, insecticidas, herbicidas, etc. contienen vapores dañinos y venenos.</p> <p>Lesiones graves o la muerte podrían ocurrir por la inhalación de aire comprimido. La corriente de aire puede contener monóxido de carbon, vapors tóxicos, o partículas sólidas.</p>	<p>Nunca utilice un Compresor de Aire de Gasolina en espacios cerrados o parcialmente cerrados. Compresores de Aire de Gasolina pueden producir altos niveles de monóxido de carbono muy rápidamente. Cuando utiliza un Compresor de Aire de Gasolina, recuerde que no puede oler ni ver monóxido de carbono. Incluso si no puede oler los gases de escape, todavía puede estar expuesto al monóxido de carbono.</p> <p>Si empiece sentirse enfermo, mareado, o débil durante el uso de esta unidad, salga al aire fresco inmediatamente. El monóxido de carbono del escape de motor de gasoline puede llevar rápidamente a la incapacitación total o la muerte.</p> <p>Si experimenta síntomas graves, busque atención médica inmediatamente. Informe el personal medico que se sospecha envenenamiento de monóxido de carbono. Si experiment las síntomas mientras estuvo interior, que alguien llame los bomberos para determinar cuando es seguro volver a entrar en la zona afectada.</p> <p>El compresor de aire debe funcionar sólo en ambientes bien ventilados. Atenerse a las instrucciones de seguridad indicadas para los materiales que se pulverizan. Al pulverizar ciertos materiales podría ser necesario usar un respirador.</p> <p>No inhalar jamás el aire porcedente del compresor de aire ni a través de cualquier dispositivo de respriación conectado al compresor de aire.</p>
<p>RIESGO DE QUEMADURAS</p> 	<p>El tocar partes metálicas expuestas podría causar lesiones graves. La temperatura en estas zonas no baja inmediatamente al apagar el compresor de aire.</p>	<p>Asegurarase que ninguna parte del cuerpo o de otros materiales entre en contacto con las partes metálicas expuestas del compresor de aire.</p> <p>Nunca tener contacto de su cuerpo y el moetle del motor o ambientes adyacentes.</p>

ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

Hazard	Potential Consequence	Prevention
<p>RIESGO DE OBJETOS VOLANTES</p> 	<p>El chorro de aire comprimido podría causar lesiones a los tejidos blandos.</p> <p>La proyección de partículas del chorro de aire comprimido a velocidad elevada puede causar lesiones graves.</p>	<p>Usar siempre las gafas de protección para proteger los ojos de las partículas volantes.</p> <p>No dirigir jamás el chorro de aire a cualquier parte de su cuerpo o del cuerpo de otra persona o animal.</p> <p>No dejar jamás un compresor de aire bajo presión sin vigilancia.</p> <p>Apagar el compresor y descargar la presión antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento, conectar cualquier herramienta o accesorio.</p> <p>Con el compresor de aire en marcha mantener siempre una distancia de seguridad de personas y animales.</p> <p>No debe moverse el compresor de aire cuando el depósito de aire está bajo presión. No intentar mover el compresor de aire tirando del tubo.</p>
<p>RIESGO DE PARTES EN MOVIMIENTO</p> 	<p>Riesgo de lesiones graves de partes en movimiento.</p>	<p>Antes de hacer mantenimiento siempre parar el compresor de aire. Purgar presión de tubo de aire y desmontar el cable de bomba de chispa para impedir el encendido de motor. Todas reparaciones hacer de personas autorizadas de servicio.</p> <p>No usar el compresor de aire sin las protecciones de seguridad. Siempre remova el enchufe del compresor del aire antes de remover cualquier guarda. Sustituir las protecciones dañadas antes de encender el compresor de aire.</p>
<p>RIESGO DE NEGLIGENCIA</p>	<p>Un uso negligente del compresor puede ocasionar lesiones.</p>	<p>No permitir jamás que niños o adolescentes pongan en marcha el compresor de aire.</p> <p>Prestar mucha atención a la operación que se está cumpliendo. No se debe poner en marcha el compresor de aire en caso de cansancio o bajo la influencia de alcohol o drogas.</p> <p>Es necesario saber apagar el compresor de aire. Es preciso conocer bien todos los mandos.</p>
<p>RIESGO DE AVERÍAS DEL COMPRESOR DE AIRE</p>	<p>Riesgo de graves averías.</p>	<p>No encender el compresor de aire sin el filtro de aire.</p> <p>No encender el compresor de aire sin el filtro de aire.</p> <p>No encender el compresor de aire en un ambiente corrosivo. El compresor de aire debe funcionar en una posición estable y segura para prevenir que caiga.</p> <p>Atenerse a las instrucciones de mantenimiento descritas en este manual.</p>

MI-T-M COMPONENTES DE LA GASOLINA COMPRESOR DE AIRE (ROTARY SCREW)



Ref#	Descripción
1.	Punto de Amarre
2.	Batería
3.	Radiador de Aceite
4.	Amarre Puntos
5.	15" Neumáticos
6.	Válvula Piloto Descargador
7.	Protección de Correa
8.	Ascensor de Cuatro Puntos
9.	Bote de Emisiones
10.	Tanque de Combustible
11.	Filtro de Combustible de Motor
12.	Fuga de Aceite de Motor
13.	Pera de Cebado
14.	Calcomanía-Plato de información
15.	MOTOR
16.	Freno de Palanca Empuja/Tira
17.	Interruptor de Temperatura del Aceite de Extremo de Aire
18.	Extremo de Aire
19.	Mirilla de Extremo de Aire
20.	Válvula De Descarga De Seguridad
21.	Válvula de Bola
22.	Salida
23.	Contador de Horas
24.	Galga De Presión
25.	Contador de Horas
26.	Filtro de aire
27.	Seperador de Aire/Aceite
28.	Filtro de Aceite de Extremo de Aire

VISTA EXPLOTADA & EXPLICACIÓN DE ELEMENTOS DE COMPRESOR DE AIRE*

VÁLVULA DE ALIVIO DE SEGURIDAD: Esta válvula sea diseñado para prevenir falla de la sistema por aliviando alcance un nivel predeterminado. La válvula ha preprogramado por el fabricante y no puede modificar en ninguna manera. Para verificar que la válvula está trabajando correctamente, tire en el anillo. Presión de aire debe escapar. Cuando el anillo sea liberado, lo volver a cero.

VÁLVULA DE DESCARGA PILOTO: ya que la válvula alcanza sup unto de presión de ajuste, comenzará a abrir la cual que se cerrará la válvula de entrada de forma porporcional y disminuir la aceleración de motor.

FILTRO DE LA ENTRADA DEL AIRE: Este filtro sea diseñado para limpiar aire que viniendo en la bomba. Para asegurar la bomba reciba continuamente un suministro de aire limpio, fresco, y seco el filtro tiene que ser limpio y el abierto de ventilación no tiene obstrucciones. Reemplace el elemento del filtro cuando necesario.

PUERTO DE RELLENO DEL ACEITE / TIRO: Tire el aceite en el puerto de relleno del aceite cuando necesario.

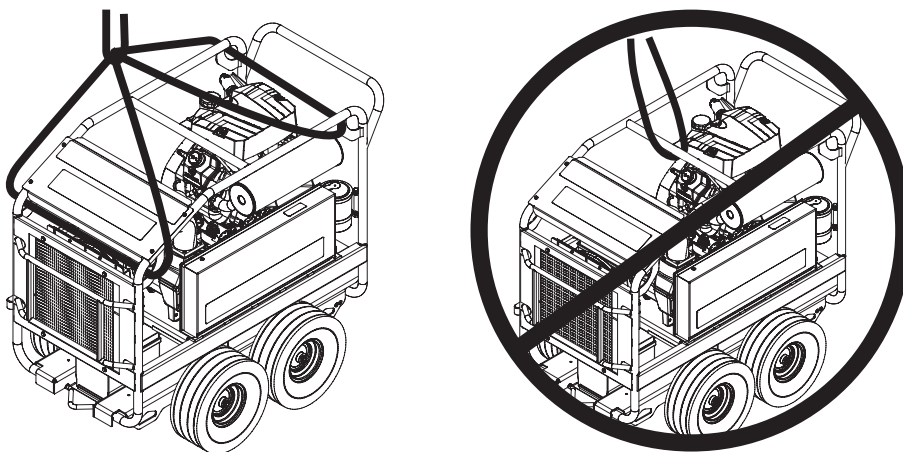
LA MIRILLA DE ACEITE: La mirilla de aceite muestra el nivel del aceite en la bomba. El nivel de aceite debe estar entre las etiquetas cuando la unidad está en reposo. Si está bajo, añada RotorLub 8000 aceite.

BOMBA DE COMPRESOR DE AIRE: Un extremo del aire de tornillo rotativo de una sola etapa se compone de dos rotores engranados con un número diferente de lóbulos en cada uno. En el lado de entrada de los rotores, hay un volumen creciente de aire debido al número diferente de lóbulos para ocupar lo que crea una condición de vacío y extrae el aire hacia adentro. Como el aire se mueve a lo largo del rotor, el aceite se inyecta en el alojamiento del rotor para crear un sello entre los rotores y la carcasa del rotor que evita que el aire sopla por. A medida que el aire continúa moverse a lo largo de los rotores, los lóbulos comienzan engranar más estrechamente disminuyendo el volumen de la mezcla de aire / aceite y el aumentando la presión. La mezcla a presión fluye entonces a través del depósito al separador de aire / aceite. El separador elimina la mayoría del aceite de la mezcla, y el aire se alimenta a la salida. El aceite retirado del aire procede entonces al filtro de aceite antes de que se reinyecta en la carcasa del rotor a través de la línea de barrido.

MANÓMETRO DE SALIDA: El manómetro de salida indica la presión de aire disponible a la salida de la válvula de bola. Esta presión está controlada por la válvula piloto de descarga y es siempre menor o igual a la presión del depósito.

EL CEBADOR: El cebador se utiliza para suministrar combustible al carburador antes de intentar a arrancar la unidad. Esto permite un inicio más rápido y más fácil.

EL SISTEMA DE ELEVACIÓN DE CUATRO PUNTOS: Una correa se debe ejecutar a través de los dos puntos de elevación delanteros y otra correa a través de los dos puntos de elevación traseras, y entonces conecte las dos correas al dispositivo de elevación. En ningún momento la unidad debe ser levantada por el larguero o por cualquier componente que no sea el sistema de elevación de cuatro puntos.



* Algunas características no disponibles en todos los modelos

NOTAS



**LAS PAGINAS SIGUIENTES CONTIENEN INSTRUCCIONES DE
OPERACION Y MANTENIMIENTO**

**NO TRATE DE OPERAR ESTA LAVADORA A PRESION HASTA QUE HAYA
LEIDO Y ENTENDIDO TODAS LAS PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
LISTADAS EN ESTE MANUAL.**

¡¡LA OPERACION INCORRECTA DE ESTA UNIDAD PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES!!

¡¡DE NINGUNA MANERA ALTERE O MODIFIQUE ESTE EQUIPO!!

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

PREPARACIÓN:

1. Lea las advertencias de seguridad antes de preparar el compresor del aire.
2. Asegurar que el nivel del aceite en bomba de compresor de aire es adecuado. Si bajo, agregar RotorLub™ 8000 aceite.

 **ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN O FUEGO QUE PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE!**


 **NO TENER CONTACTO DE MOTOR Y MOEFLE CON VAPORES FLAMABLES, POLVOS COMBUSTIBLES, O OTRAS MATERIALES COMBUSTIBLES. UNA CHISPA PUEDE CAUSAR UN FUEGO.**

 **CUANDO USANDO EL COMPRESOR DE AIRE PARA PINTAR, PONER EL COMPRESOR DE AIRE DEMASIADO AFUERA, DE AMBIENTE DE TRABAJAR. USAR MÁS TUBOS DE AIRE SI NECESITAR.**

COLOCACIÓN:

1. Para evitar daños al compresor de aire, éste no debe inclinarse transversalmente o longitudinalmente a más de 5°.
2. Colocar el compresor de aire a una distancia mínima de 12 pulgadas de cualquier obstáculo que impida una correcta ventilación. No colocar jamás un compresor de aire en una zona:
 - donde hay fugas de aceite o gas.
 - donde puede haber vapores o materiales inflamables.
 - donde la temperatura del aire es inferior a 32°F o superior a 104°F.
 - donde aire sucio o agua podría ser aspirado por el compresor de aire.

MOTOR DE GASOLINA:

 **RIESGO DE EXPLOSIÓN O FUEGO QUE CAUSAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE! NO FUMAR CUANDO DANDO FUEL! NO LLENAR EL TANQUE DE FUEL CUANDO COMPRESOR DE AIRE ENCENDIDO O CALOR. PERMITIR DOS MINUTOS PARA ENFRIAR ANTES DE MÁS FUEL/ COMBUSTIBLE. PERMITIR 1/4" DE ESPACIO DE TANQUE PARA EXPANSIÓN DE FUEL. NO LLENAR EL TANQUE COMPLETO..**

1. Leído y comprendido todas instrucciones de seguridad que están en el compresor de aire.

 **ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN O FUEGO QUE CAUSAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE! SIEMPRE GUARDAR EL FUEL AFUERA DE COMPRESOR DE AIRE CUANDO FUNCIONANDO O CALOR.**

2. Los motores de gasolina: Cuando llene el tanque (rojo), combustible de gasolina debe estar entre 85 y 95 octanos. NO MEZCLAR ACEITE CON GASOLINA. Compre el comestible en cantidades que podría usar en 30 días. Recomendar usar gasolina sin plomo y limpiado y fresco. Puede usar gasolina con plomo si no tener gasolina sin plomo. No usar gasolina con metano o alcohol.
3. Revise el nivel de aceite del motor antes de arrancar el motor. (Vea el manual del motor.)
4. Llenar el tanque de fuel en accordancia de manual de instruccion.
5. Referir a manual de motor para mantenimiento necesario y ajustados.

 **ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN O FUEGO QUE CAUSAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE!**

 **CON VAPORES FLAMABLES. UNA CHISPA PUEDE CAUSAR UN EXPLOSIÓN O UNFUEGO.**

 **SIEMPRE GUARDAR EL FUEL AFUERA DE COMPRESOR DE AIRE CUANDO FUNCIONANDO O CALOR.**

 **ADVERTENCIA: RIESGO DE ASFIXIA! NO FUNCIONAR EN AMBIENTES DE MAL VENTILADOS.**

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

USAR ESTE PRODUCTO EN AMBIENTES DE BUEN VENTILADOS SÓLO. EL EXHUSTO DEL MOTOR CONTENER MONÓXIDO DE CARBONO. ES UN GAS INODORO, VENENOSO, Y INVISIBLE. RESPIRACIÓN DE ESTE GAS PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES, ENFERMOS, Y POSIBLE LA MUERTE.



ADVERTENCIA: RIESGO DE LESIONES AL CUERPO!

NUNCA INTENTE ABRIR CUALQUIER PARTE DEL SISTEMA COMPRESOR HASTA QUE TODA LA PRESIÓN INTERNA SE HA SIDO LIBERADO!

CONTROLES ANTES DEL ARRANQUE:

1. Controlar el boton de motor es en posición de "OFF".
2. Controlar el nivel del aceite. Reponer si es necesario.
3. Controlar que la válvula de seguridad funcionando correcto.
4. Controlar que todas tapas y cubiertas están en posición y montar seguriando.

OPERACIÓN

COMENZAR:

1. Lea las advertencias de seguridad antes de realizar la operación.
2. Vea el indicador de presión en el extremo del aire. No intente arrancar la unidad hasta que la presión final del aire interior es inferior a 5 psi.
3. Apriete la pera de cebado cinco a siete veces para llenar el filtro de combustible y el carburador con combustible.
4. Abra completamente la válvula de bola de salida para evitar que el motor modera la marcha hasta que el motor se haya calentado.
5. Arranque el motor (consulte al Manual de Motor que acompaña esta unidad)
6. Cuando el motor ha funcionado durante 1-2 minutos, cierre la válvula de bola de salida antes de conectar la manguera/herramientas de aire.
7. Si se observa cualquier ruido o vibración inusual, detenga el compresor de aire y consulte "Solución de problemas."

OPERACIÓN EN EL TIEMPO FRIO: Bajo de 32 C (No se recomienda operar por debajo de 0F) las siguientes acciones deben llevarse a cabo antes de intentar a arrancar:

- Realice el cambio de aceite en el motor, cambie el filtro de aceite y vuelva a llenar con aceite SAE 10W-30.
- Realice el cambio de aceite en el extremo del aire, vuelva a llenar con CompLube™ 2000P, reemplace el filtro de aceite, y vuelva a colocar el separador de aire / aceite.

APAGAMIENTO:

1. Para detener el compresor de aire, cierre la válvula de bola de salida con la manguera y la herramienta de aire aún conectado, y luego mueva el interruptor del motor a la posición "Off". (Consulte el manual del motor que acompaña a esta unidad).
2. Vacíe el aire desde la salida del compresor y la manguera por abrir la válvula de bola de salida y liberar el aire con una herramienta neumática adjunto.
3. Cuando la Presión de la Salida de Aire está bajo de 10 libras, desconecte la manguera y herramienta de aire.
4. Dejar enfriar el compresor de aire.
5. Limpiar el compresor de aire con un paño y colocarlo en un lugar seguro, donde no exista el riesgo de congelación.

MANTENIMIENTO

Leer el manual de instrucciones antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento. Las operaciones descritas a continuación deben ser llevadas a cabo cuando el compresor se apaga por mantenimiento o reparaciones.

1. Apagar el compresor de aire.
2. Desconectar el cable de la toma de corriente principal.
3. Abrir todas las descargas.
4. Esperar que el compresor de aire se haya enfriado antes de comenzar las operaciones.

MANTENIMIENTO

TABLA DE MANTENIMIENTO						
Procedimiento	DIARI- AMENTE	SEMANAL	MENSUAL	100 HORAS	200 HORAS	2000 HORAS
Compruebe el nivel de aceite de bomba	X					
Compruebe el nivel de aceite de motor	X					
Compruebe el filtro de aire de motor	X					
Inspeccione los protectores y cubiertas	X					
Compruebe por ruido o vibración inusual	X					
Compruebe por escapes de aire	X					
Compruebe por escapes de aceite	X					
Limpie el exterior del compresor		X				
Inspeccione el filtro de aire de entrada		X				
Inspeccione la correa			X			
Compruebe la válvula de seguridad			X			
Cambie el aceite de motor				X		
Reemplace el filtro de aire de motor				X		
Compruebe la bujía				X		
Reemplace el filtro de aire de entrada					X	
Reemplace el filtro de aceite de bomba						X
Reemplace el aceite de bomba						X
Reemplace el seperador de aire/aceite						X

*El aceite de la bomba debe cambiarse después de 50 horas de trabajo y cada 200 horas o 3 meses, según la condición que ocurra antes. Se recomienda el uso de sustancias puras sin detergente.

De aceite del motor debe cambiarse después de 8 horas de trabajo y cada 50 horas o 3 meses, según la condición que ocurra antes. Se recomienda el uso de sustancias puras sin detergente.

Cada 2 años, un técnico autorizado debe comprobar todas las válvulas de extremo de aire.

Tensión de la correa debe ser comprobado antes del primer uso, después de la primera hora de operación, y cada semana después de eso. Cuando tensada correctamente, la cinta debe tener una fuerza de deflexión de nueve a diez libras a 1/4 "de desviación.

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

SÍNTOMA	CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
El motor no encender.	Varias problemas de motor.	Referir a manual de motor de su compresor de aire.
	Nivel de aceite de motor bajo.	El motor se equipa de un sistema de alerta del aceite que no permita que el motor comience si el nivel de aceite es bajo. Agregue el aceite, si está necesitado.
	Depósito de presión no totalmente purgado.	Espere 5 minutos o hasta que se despresuriza el depósito.
Funcionamiento ruidoso.	Polea de motor o bomba de rueda volada es suelta.	Apretar polea y/o rueda volada.
	Falta aceite en la bomba.	Reponer la cantidad de aceite necesaria.
	Partículas en el aceite.	Drene el aceite. Vuelve a llenar al nivel apropiado con aceite RotorLub 800 .
	Fracaso del rotor.	PARAR EL COMPRESOR! Póngase en contacto con la Asistencia Clientes.
Presión insuficiente en la herramienta o en los accesorios.	Válvula de Descarga de Piloto no tiene suficiente presión o está defectivo.	Ajuste la Válvula al valor adecuado o reemplace.
	Filtro aspiración aire obstruido.	Limpiar o sustituir.
	Hay escapes de aire o hay restricciones.	Compruebe para escapes y repare.
	La manguera o las conexiones de la manguera están demasiadas pequeñas o largas.	Reemplace con una manguera o conectadores más grandes.
	El compresor de aire no produce la capacidad de aire requerida.	Controlar el requisito de aire del accesorio. Si es superior al CMF o a la presión suministrada or el compresor de aire, es necesario usar un compresor más grande.
	Válvula de Entrada no abre totalmente.	Repare o reemplace la Válvula de Entrada.
	Seperador de Aire/Aceite está obstruido.	Reemplace el Seperador de Aire/Aceite.
El aire sale de la válvula de seguridad.	La válvula de seguridad probablemente es defectuosa.	Activar la válvula de seguridad manualmente tirando del anillo.
	Válvula de Descarga de Piloto Defectiva.	Reemplace la Válvula de Descarga de Piloto.
Condensación en el aire de descarga.	Condensación en de aire debido a una elevada humedad atmosférica o el compresor de aire no ha funcionado por un tiempo suficiente.	Ejecute el compresor de aire de un mínimo de una hora. Para evitar la acumulación de condensación utilice un filtro de línea de aire.

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

SÍNTOMA	CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Excesivo consumo de aceite en la bomba.	Filtro aspiración aire obstruido.	Limpiar o sustituir.
	Compresor de aire sobre superficie no nivelada.	No inclinar el compresor de aire a un ángulo superior a 10° en ninguna dirección mientras esté en marcha.
	Depósito está demasiado llenado con aceite.	Vaciar el aceite. Reponer con aceite hasta el nivel apropiado RotorLub™ 8000 oil.
	Viscosidad incorrecto.	Elimina el aceite. Llène al nivel correcto con RotorLub™ 8000 oil.
	Línea de Barrido Obstruido.	Limpie la Linea.
	Válvula de Presión Mínima Defectuiva.	Reemplace la Válvula de Presión Mínima.
	Seperador de Aire/Aceite Obstruido.	Reemplace el Seperador de Aire/Aceite.
Aceite tiene un aspect lechoso.	Hay agua en el aceite por condensación.	Cambie el aceite y mueva el compresor de aire al ambiente menos húmedo.
Unidad se apaga durante el uso.	Interruptor de Temperatura de Aceite de Bomba está activado.	Limpie el Enfriador de Aceite. Reemplace la Válvula Termostática. Mueva la unidad a un lugar mas fresco .
	Válvula de Descarga de Piloto Defectuiva.	Reemplace la Válvula de Descarga de Piloto.
	Válvula de Entrada Defectuiva.	Reemplace la Válvula de Entrada.



DECLARACIÓN DE GARANTÍA

Mi-T-M® garantiza que todas las piezas (excepto aquellas a las que se hace referencia abajo), de su nueva lavadora a presión libres de defectos en materiales y mano de obra durante los periodos siguientes:

Por dos (2) años a partir de la fecha original de compra:

Bomba de Compresor Cañerías
Asamblea de Tanque

Por seis (6) mes a partir de la fecha original de compra:

Interruptor de Presión Reguladores
Válvula de revisar Válvula de piloto
Linea de cobre/acero inoxidable

Por noventa (90) días a partir de la fecha original de compra:

Indicadores de presión Válvula de alivio de seguridad
válvulas de desagüe

Las piezas defectuosas que no están sujetas a deterioro causado por el uso serán reparadas o reemplazadas a nuestra opción durante el periodo de garantía. En todo caso, el reembolso está limitado al precio de compra pagado.

EXCLUSIONES

1. El motor está cubierto bajo una garantía separada proporcionada por el fabricante respectivo y está sujeta a los términos en ella establecidos.
2. Partes de desgaste normal:
Aisladores filtro de aire
3. Esta garantía no cubre las piezas dañadas debido al deterioro normal causado por el uso, mala aplicación, mal uso, operación a velocidades, presiones o temperaturas diferentes a las recomendadas. Las piezas dañadas o gastadas a causa del uso de líquidos cáusticos o por la operación en medios ambientes abrasivos o corrosivos o bajo condiciones que causan cavitación de la bomba no están garantizadas. La falla en seguir los procedimientos recomendados de operación y mantenimiento también cancela la garantía.
4. Cobras de trabajar, peridio o daño resultando de operación mala, mantenimiento (otro de descarga de tanque de aire rutina y cambios de aceite si aplica) o reparaciones hace por personas otro de Mi-T-M Centro de servicio autorizado.
5. El uso de piezas de repuesto diferentes a las genuinas Mi-T-M cancelará la garantía. Las piezas devueltas, con franqueo pagado a un Centro de Servicio Autorizado Mi-T-M serán inspeccionadas y reemplazadas, libre de cargos, si se determina que están defectuosas y sujetas a la garantía. No existen garantías que se extiendan más allá de la descripción contenida aquí. Bajo ninguna circunstancia Mi-T-M® Corporation será responsable por la pérdida de uso de la unidad, pérdida de tiempo, inconvenientes, pérdida comercial o daños consecuentes.

PARA SERVICIO O CONSIDERACION DE LA GARANTIA CONSULTE CON:

Mi-T-M® Corporation/50 Mi-T-M Drive, Box 50/Peosta, IA 52068-0050

Telefono: 563-556-7484/Telefone gratis en los

EE. UU.: 800-553-9053/Fax 563-556-1235

Lunes - Viernes 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

DECLARACION DE COBERTURA DE EMISIONES DE CALIFORNIA SUS DERECHOS DE GARANTIA Y OBLIGACIONES

La Tabla de Recursos Aéreos de California y MI-T-M están felices para explicar la garantía de sistema de control de emisiones en su 2017 modelo del pequeño motor todoterreno (PMT). En California, Pequeños Motores Todoterreno (PMTs) nuevos tienen que ser diseñados, construidos y equipados para conformar a los estándares rigurosos de no-niebla con humo del estado. Mi-T-M debe justificar el sistema de control de emisiones en su PMT por los períodos de tiempo indicados abajo a condición que no ha habido abuso, negligencia ni el mantenimiento impropio de su PMT.

Su sistema de control de emisiones puede incluir partes como el carburador, sistema de inyección de combustible, sistema de ignición, catalizador, tanques de combustible, líneas de combustible, capas de combustible, válvulas, botes, filtros, mangueras de vapor, abrazaderas, conectores, cinturones, y otros componentes asociados relacionados a la emisión. Donde existe una condición de la garantía, Mi-T-M reparará su PMT en ningún costo a usted, incluyendo diagnóstico, las piezas, y trabajo.

COBERTURA DE GARANTIA DE FABRICANTE

Este sistema de control de emisiones tiene garantía durante dos años. Si cualquier parte que está relacionada a emisiones en su motor pequeño todo terreno / equipo es defectuosa, la parte será reparada o será reemplazada por Mi-T-M.

RESPONSABILIDADES DE GARANTIA DEL PROPIETARIO

-Como el propietario del Pequeño Motor Todoterreno, usted es responsable de la ejecución del mantenimiento necesario indicado en su manual de propietario. Mi-T-M recomienda que usted retenga todos recibos sobre el mantenimiento de su PMT, pero Mi-T-M no puede negar de garantía solo para la falta de recibos.

-Como el propietario del Pequeño Motor Todoterreno, usted debe saber que Mi-T-M puede negar cobertura de garantía si su Pequeño Motor Todoterreno o una pieza ha fracasada a causa de abuso, negligencia o el mantenimiento impropia o las modificaciones desaprobadas.

-Usted es responsable de presentar su Pequeño Motor Todoterreno al centro de distribución o centro de reparaciones autorizado por Mi-T-M Corporation, 50 Mi-T-M Drive, Peosta, IA 52068 (Mi-T-M) en pronto que un problema exista. Las reparaciones de garantía deben ser completadas en una cantidad razonable de tiempo, no exceder 30 días.

Si usted tiene una pregunta con respecto a su cobertura de garantía, usted debe contactar el Departamento de Servicio para Clientes de Mi-T-M en 1-800-553-9053 o por correo electrónico a corp@mitm.com.

COBERTURA GENERAL DE GARANTIA DE EMISIONES -Sólo California-

Mi-T-M justifica al último comprador y cada comprador subsiguiente que el Pequeño Motor Todoterreno PMT (1) ha sido diseñado, construido y equipado para conformarse con todas regulaciones aplicables; y (2) es libre de defectos en materias y disfraz que causa el fracaso de una pieza garantizado conformarse con esas regulaciones como puede ser aplicable a los términos y condiciones que son indicados abajo.

- (a) El período de garantía empieza en la fecha que el motor está entregado a un último comprador o cuando está primero puesto en servicio. El período de garantía es dos años.
- (b) Sujeto a ciertas condiciones y exclusiones como indicadas abajo, la garantía de piezas relacionadas a emisiones es el siguiente:
 - (1) Cualquier pieza garantizada que no está programado para el reemplazo como mantenimiento necesario en su manual de propietario está garantizado para el período de garantía indicado arriba. Si la pieza fracasa durante el período de cobertura de garantía, la pieza será reparada o será reemplazada por Mi-T-M según la subdivisión (4) abajo. Cualquiera pieza reparada o reemplazada bajo la garantía será garantizada para el resto del periodo.
 - (2) Cualquier pieza garantizada que está programada sólo para inspección regular en su manual de propietario está garantizada para el período de garantía indicada arriba. Cualquiera pieza reparada o reemplazada bajo la garantía será garantizada por el resto del período de garantía.
 - (3) Cualquier pieza garantizada que está programada para el reemplazo como mantenimiento necesario en su manual de propietario está garantizado para el período del tiempo antes de la primera fecha planificada de reemplazo para esa pieza. Si la pieza fracasa antes del primer reemplazo planificado, la pieza será reparada o será reemplazada por Mi-T-M según la subdivisión (4) abajo. Cualquiera pieza reparada o reemplazada bajo la garantía será garantizada por el resto del período de garantía antes del primer punto planificado de reemplazo para la pieza.
 - (4) Reparación o el reemplazo de alguna pieza garantizada bajo las provisiones de garantía en este debe ser realizado en una estación de garantía sin cargo al propietario.
 - (5) Sin perjuicio de lo dispuesto en esta, los servicios de garantía y de reparación serán proporcionados en todos nuestros centros de distribución que tengan la franquicia para atender a los motores sujetos.
 - (6) El propietario no debe ser cargado para trabajo diagnóstico que lleva a la determinación que una pieza garantizada es de hecho defectuosa, con tal de que el trabajo diagnóstico sea realizado en una estación de garantía.

- (7) Mi-T-M es responsable de daños a la proximidad a otros componentes de motor causado por un fracaso bajo garantía de alguna pieza garantizada.
- (8) A través del período de garantía de motor que está indicado arriba, Mi-T-M mantendrá un suministro de piezas garantizadas suficientes para satisfacer la demanda esperada para tales partes.
- (9) Cualquier pieza reemplazada puede ser utilizada en la ejecución de cualquier mantenimiento de garantía o reparaciones y debe ser proporcionado sin cargo al propietario. Tal uso no reducirá las obligaciones de garantía de Mi-T-M.
- (10) Las piezas añadidas o modificadas que no están eximidas por la Tabla de Recursos Aéreos no pueden ser utilizadas. El uso de cualquier pieza añadida o modificada que no está eximida por el último comprador será razón para no permitir o aceptar un reclamo de la garantía. Mi-T-M no será responsable a garantizar los fracasos de piezas garantizadas causados por el uso de una pieza añadida o modificada que no está eximida.

(C) Piezas que tienen Garantía

La reparación o el reemplazo de cualquier parte garantizada de otro modo elegible para la cobertura de garantía pueden ser excluidos de tal cobertura de garantía si Mi-T-M demuestra que el motor ha sido abusado, descuidado, o mantenido incorrectamente, y que el abuso, negligencia, o mantenimiento impropio fue el causo directo de la necesidad para la reparación o reemplaza de la pieza. Sin embargo, cualquier ajuste de un componente que tiene un dispositivo de la limitación de ajuste que ha sido instalado por la fábrica y está funcionando apropiadamente todavía está elegible para la cobertura de la garantía. Las siguientes piezas de garantía de emisiones están garantizadas:

- (1) Sistema de Medir Combustible
 - (A) Carburador y partes internos (y/o el regulador de presión o sistema de inyección)
 - (B) Retroalimentación de Aire/Combustible y sistema de control, si aplicable
 - (C) Sistema de enriquecimiento del comienzo frío, si aplicable
 - (D) Regulador (combustible que es gaseoso), si aplicable
- (2) Sistema de Inducción de Aire
 - (A) Colector de admisión, si aplicable
 - (B) Filtro de Aire
 - (C) Sistema de toma de aire caliente controlado
- (3) Sistema de Ignición
 - (A) Bujías
 - (B) Magnético o sistema de ignición electrónica
 - (C) Sistema de avance/retarda de chispa, si aplicable
- (4) Colector de escape, si aplicable
- (5) Sistema de Evaporación
 - (A) Línea de Combustible
 - (B) Accesorios de línea de combustible
 - (C) Tanque de combustible y la tapa
 - (D) Botes de carbono y soportes de montaje
- (6) Sistema de Recirculación de Gas de Escape (RGE)
 - (A) RGE cuerpo de válvula, y espaciador de carburador si aplicable
 - (B) RGE retroalimentación de velocidad y sistema de control
- (7) Sistema de Inyección de Aire
 - (A) Bomba de aire o válvula de pulso
 - (B) Válvulas que afectan distribución de flujo
 - (C) Colector de distribución
- (8) Catalizador o Sistema de Reactor Termal
 - (A) Catalizador.
 - (B) Reactor Termal
 - (C) Colector de Gases de Escape
- (9) Controles de Partículas
 - (A) Las trampas, los filtros, precipitadores, y cualquier otro dispositivo usado capturar emisiones de partículas.
- (10) Artículos Diversos Usados en los Sistemas de Arriba
 - (A) Controles electrónicos
 - (B) Vacío, temperatura, y válvulas e interruptores sensibles al tiempo
 - (C) Mangueras, cinturones/bandas, conectores, y ensamblajes

Manufactured by Mi-T-M
50 Mi-T-M Drive, Peosta IA 52068
563-556-7484/ Fax 563-556-1235